

Amada HG 1003 ATC ARs

Baujahr 03/2021

Maschinenstunden: ca. 16.000h



Beschreibung

Die Biegezeile HG-ARs wurde dahingehend entwickelt, dass sie sowohl für die Kleinserienfertigung als auch für Teile unterschiedlicher Größe maximale Produktivität sowie Flexibilität und Präzision garantiert. Die Hauptbestandteile des HG-ARs sind die Hybrid-Abkantpresse mit automatischem Werkzeugwechsler, der speziell entwickelte und hochflexible Roboter, sowie die automatische Greiferwechslereinheit.

Die Hybrid-Abkantpresse mit ATC (Automatischer Werkzeugwechsler) kann dank der integrierten ATC-Einheit selbst das komplexeste Werkzeuglayout innerhalb von wenigen Minuten ausführen. Der spezielle und hochflexible AMADA-Roboter, der auf einer Linearachse mit konfigurierbarer Länge montiert ist, kann Teile schnell und flexibel handhaben und bietet äußerst wettbewerbsfähige Zykluszeiten. Die automatische Greiferwechseleinheit AGC kann bis zu 9 verschiedene Greifer aufnehmen, die in unterschiedlichen Ausführungen sowie in verschiedenen Größen erhältlich sind und so eine optimale Handhabung aller Arten von Teilen ermöglichen. Die unterschiedlichen Lösungen zum Ablegen der fertigen Teile reduzieren die Unterbrechungen des Produktionszyklus.

Abkantpresse Amada HG 1003

| | |
|--|------------|
| Maximale Presskraft | 1000 kN |
| Kleinste einstellbare Presskraft | 40 kN |
| Länge des Pressbalkens | 3110 mm |
| Durchgang zwischen den Maschinenständern | 2700 mm |
| Ausladung | 450 mm |
| Hub | 250 mm |
| Öffnungsweite | 596 mm |
| Tischhöhe | 984 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 1-200 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 1-20 mm/s |
| Rückhubgeschwindigkeit | 1-250 mm/s |

- Hydraulische Werkzeugklemmung AMTSIII S
- Hinteranschlagfinger mit taktiler Sensorik (Potentiometer)
- 6 -Achsen Hinteranschlag mit Delta-X Funktion für beide Finger
- TDS Thickness detection – Sensorik im Pressbalkenantrieb zur Erkennung der Materialstärke
- System zur Matrizenreinigung
- DIGIPRO-IR drahtloses Winkelmeßgerät m. Infrarot zur Verbindung zur Steuerung
- Barcodeleser in der Steuerung
- Aktiver Winklemesssystem BI-S mit einem Sensorpaar, motorisch verfahrbar
- X-Gauge - Seitenanschlag mit Potentiometer zur Erfassung der lateralen Position des Werkstücks



Werkzeugwechsler Amada ATC

Der AutoToolChanger transportiert mit vier Manipulatoren selbstständig die für das aktuelle Programm benötigten Werkzeuge, wobei eine große Werkzeugauswahl im direkten Zugriff zur Verfügung steht. Die Manipulatoren positionieren die Werkzeuge höchst präzise auf den Pressbalken. In Kombination mit dem ATC sorgt die hydraulische Klemmung für das sichere Aufnehmen der Werkzeuge.

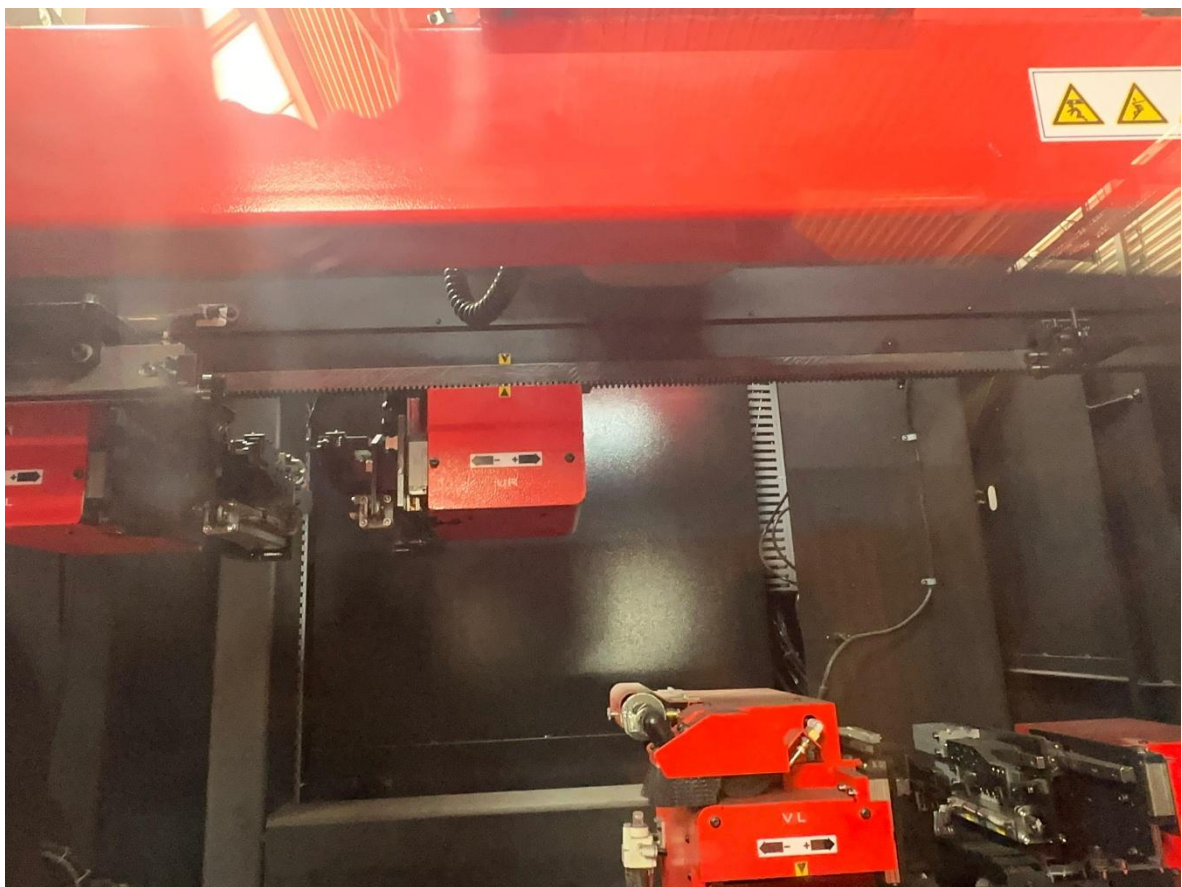
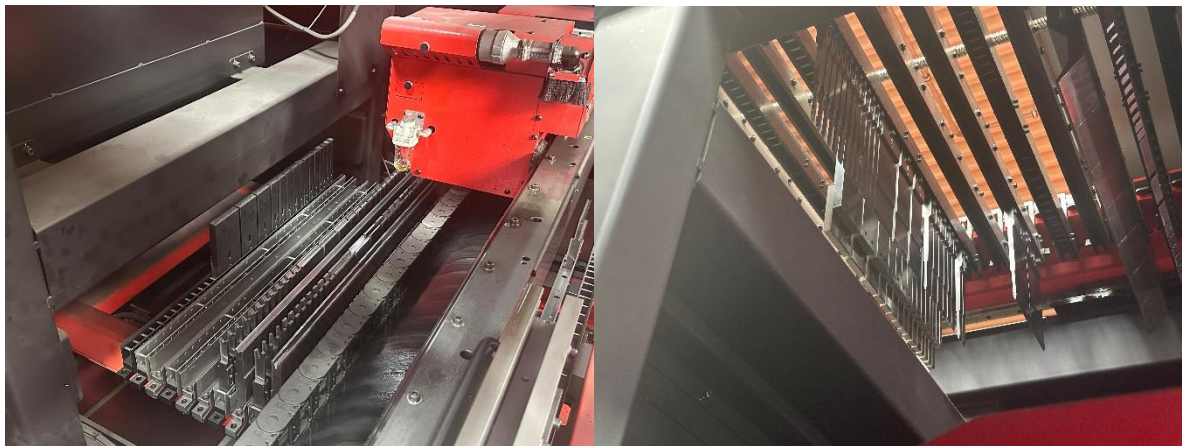
15 Magazine für Stempel

18 Magazine für Matrizen

Werkzeuglänge jeweils 800 mm

System Amada-AMTS IIIS für Stempel und Matrizen

Sicherheitstüre



Be- und Entladeroboter HD20P

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| Max. Kapazität (inkl. Greifer) | 20 kg |
| Anzahl der gesteuerten Achsen | 6 |
| Werkstückabmessung min./max. | 150x150 / 1000x800 mm |
| Materialdicke | 0,5 bis 6mm |

- 6- Achsen Roboter inkl. separater Steuerung und Teachbox.
- AGC Automatischer Greiferwechsel mit einer Kapazität für bis zu 9 Greifern.
- Bodenfahrbahn für den Roboter, Verfahrbereich 8,8 m.
- 1 Stk Kombinationsgreifer
- 1. Beladeposition inkl. 2 Spreizmagnete, Seitenanschlag u Doppelblechkontrolle.
- Zweite Beladeposition, inkl. Spreizmagnete und Seitenanschlag
- Umgreifvorrichtung für Teile bis 1000 x 800mm
- Interface für Förderband auf der Entladeseite
- Vorrichtung für die vertikale Beladung von Zuschnitten mit Umformungen
- Transportband für die Entladung von Fertigteilen.

Sicherheitsumzäunung mit elektronisch verriegelten Türen für die Zelle mit einem Transportband, vertikal angeordnet.

Maße:

| | |
|--------|----------|
| Länge | 13700 mm |
| Breite | 6500 mm |
| Höhe | 3002 mm |

